

Министерство образования и науки Российской Федерации  
Министерство образования Московской области

**Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Московской области  
«Егорьевский промышленно-экономический техникум»**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор ГАПОУ МО ЕПЭТ  
\_\_\_\_\_Астрова Л.С.

« 27 » августа 2015 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ  
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ**

**к основной профессиональной образовательной программе,  
адаптированной для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья  
по профессии 08.01.05 Мастер столярно-плотничных и паркетных работ**

**Квалификация: столяр строительный**

Форма обучения: очная

г. Егорьевск  
2015 г

## **ОДОБРЕНО**

цикловой методической комиссией  
преподавателей профессионального цикла  
Председатель ЦМК

\_\_\_\_\_ Шемардина М.В.

Протокол № 1

от « 27 » августа 2015 г.

### **Составители:**

Бырдина Т.Г., старший мастер ГАПОУ МО ЕПЭТ  
Тарасов А.В., мастер производственного обучения ГАПОУ МО ЕПЭТ;  
Светлов Ю.М., мастер производственного обучения ГАПОУ МО ЕПЭТ;  
Шемардина М.В., преподаватель специальных дисциплин ГАПОУ МО ЕПЭТ.

### **Эксперты:**

#### **Внутренняя экспертиза**

Заведующий отделением ГАПОУ МО ЕПЭТ

\_\_\_\_\_ Лемешов Е.Ф..

#### **Внешняя экспертиза:**

Генеральный директор ООО «Строитель

\_\_\_\_\_ Г.К. Вялышев

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) разработана на основе «Комплекта учебной документации» для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Столяр строительный» из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, допущенным Министерством образования Российской Федерации в качестве примерной учебно-программной документации для профессиональной подготовки рабочих. Протокол № 6 от « 25 » мая 2004 г. (далее – Комплект)

### **Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Егорьевский промышленно-экономический техникум» (ГАПОУ МО ЕПЭТ)**

Содержание программы реализуется в процессе освоения студентами программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 08.01.05 (270802.07) Столяр строительный

**Программа согласована с представителем работодателей г. Егорьевска Московской области**

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11

# 1. Паспорт рабочей программы производственной практики

## Технология столярных работ

### 1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих для лиц с ОВЗ по профессии 08.01.05 (270802.07) Столяр строительный, разработанной на основании комплекта учебной документации для профессиональной подготовки рабочих по профессии Столяр строительный из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, допущенным Министерством образования Российской Федерации в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки рабочих, Протокол № 6 от « 25 » мая 2004 г.

Обучающийся по профессии 08.01.05 (270802.07) Столяр строительный готовится к следующим видам деятельности:

- Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий.
- Изготавливать и собирать столярные изделия различной сложности.
- Выполнять столярно-монтажные работы.
- Производить ремонт столярных изделий.

Программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и

профессиональной подготовке по профессиям рабочих **Столяр строительный**

### 1.2. Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной

**программы:** производственная практика входит в профессиональную подготовку. «Выполнение столярных работ» и проводится концентрированно в марте-июле текущего учебного года.

### 1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики:

Производственная практика является составной частью учебно-воспитательного процесса (УВП), она проводится на завершающем этапе обучения, на рабочих местах в организациях и предприятиях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров, заключаемых между организациями, предприятиями и ГАПОУ МО ЕПЭТ. Во время производственной практики обучающиеся самостоятельно выполняют работы, характерные для соответствующей профессии и уровня квалификации.

Руководство производственной практикой учебной группы осуществляет мастер производственного обучения, который несет ответственность за выполнение программы практики.

Руководителем производственной практики непосредственно на предприятии является лицо, назначенное приказом руководителя предприятия из числа инженерно-технических работников или опытных высококвалифицированных рабочих.

С обучающимися обязательно проводится инструктаж по технике безопасности, электробезопасности и пожарной безопасности непосредственно на предприятии, т. е. на рабочем месте практиканта.

Продолжительность рабочего дня учащегося во время производственной практики определяется согласно трудовому законодательству из расчета 36 часов в неделю при возрасте 16-18 лет, и до 40 часов в неделю при возрасте старше 18 лет.

Во время прохождения производственной практики обучающийся ведет дневник учета выполненных работ за каждый рабочий день. Руководитель практики от предприятия должен оценивать ежедневную работу обучающегося и выставлять соответствующую оценку в дневник. По окончании практики обучающемуся выдается производственная характеристика, где дается оценка уровня профессиональных качеств.

**Целью производственной практики** является подготовка обучающихся к самостоятельной высокопроизводительной работе по осваиваемой профессии 08.01.05 (270802.07) Столяр строительный а также совершенствование знаний и практических умений, полученных обучающимися в процессе производственного обучения, освоения производственных навыков и умений.

– Производственная практика является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы по профессии 08.01.05 (270802.07) Столяр строительный с базовой

подготовкой в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД).  
 Обучающийся по профессии 08.01.05 (270802.07) Столяр строительный готовится к следующим видам деятельности:

- Изготовление простых столярных тяг и заготовок столярных изделий.
- Изготовление и сборка столярных изделий различной сложности.
- Выполнение столярно-монтажных работ.
- Проведение ремонта столярных изделий.

В результате освоения производственной практики обучающийся должен

**иметь практический опыт:**

изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий; изготовления и сборки простых и средней сложности столярных изделий; выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;

**уметь:**

отбирать пиломатериалы, выполнять их разметку и обработку, пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;  
 изготавливать и устанавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия; устанавливать крепежную фурнитуру;  
 выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными промышленными материалами;  
 собирать и устанавливать встроенную мебель;  
 выполнять ремонтные столярные работы;  
 выполнять требования охраны труда и техники безопасности.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

**знать:**

виды и свойства древесины, устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки древесины; виды и способы изготовления столярных изделий и деталей;  
 виды и способы выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;  
 виды технической документации на производство работ;  
 мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ.

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение производственной практики:**

• **390 часов.**

**2. СТРУКТУРА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ (УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ) ПО ПРОФЕССИИ 08.01.05 (270802.07) СТОЛЯР СТРОИТЕЛЬНЫЙ**

Вид учебной работы	Количество часов
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>390</b>
в том числе:	
комплексные работы	
проверочные работы	
Предвыпускная практика на рабочих местах	<b>390</b>
Итоговая аттестация в форме защиты выпускной практической квалификационной работы	

### 1.2.2. Тематический план и содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения	
1	2	3	4	
<b><i>Производственная практика в условиях производства 2 курс 2 полугодие</i></b>				
<b>Тема 16. Предвыпускная практика на рабочих местах предприятий</b>	Содержание	<b>390</b>		
	1.	Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте деревообрабатывающего предприятия.	6	1
	2.	Заделка дефектных мест в вертикальном бруске дверной коробки (сучки).	6	3
	3.	Заделка дефектных мест в дверном полотне.	6	3
	4.	Установка наличников.	6	3
	5.	Сборка деревянных спинок кровати.	6	3
	6.	Разметка плит для сборки шкафа.	6	3
	7.	Сборка прикроватной тумбочки.	6	3
	8.	Высверливание отверстия для петель.	6	3
	9.	Монтаж столярных перегородок.	6	3
	10.	Облицовка перегородок листовым материалом (фанера, гипсокартон).	6	3
	11.	Облицовка перегородок деревянной вагонкой, пластиковыми панелями.	6	3
	12.	Установка плинтусов и порядок их крепления к стенам.	6	3
	13.	Монтаж встроенной мебели.	6	3
	14.	Крепление шкафов к полу и стенам.	6	2
	15.	Установка приборов.	6	3
	16.	Монтаж и установка декоративных решёток для радиаторов.	6	3
	17.	Стекольные работы.	6	3
	18.	Виды остекляемых переплётов.	6	2
	19.	Замазки для стекольных работ, мастики, герметики..	6	2
	20.	Отделка столярных изделий (непрозрачная).	6	2
	21.	Отделка столярных изделий прозрачная (её цепи).	6	2
	22.	Подготовка деревянных изделий к отделке.	6	3
	23.	Настилка дощатых полов.	6	3
	24.	Ремонт столярно-плотничных изделий (замена брусков).	6	3
	25.	Заделывание трещин на деталях из хвойных пород.	6	3
	26.	Демонтаж оконных блоков.	6	2
	27.	Установка оконных и дверных блоков.	6	3

28.	Изготовление переносных лестниц.	6	3
29.	Изготовление щипов для опалубки.	6	3
30.	Изготовление решёток для ванных комнат.	6	3
31.	Работа электрическим лобзиком (выпиливание декоративной обналички).	6	3
32.	Разметка узора по шаблону.	6	3
33.	Работы электрической дрелью (высверливание отверстий).	6	3
34.	Установка ручек защёпок в дверные полотна (электрическая дрель).	6	3
35.	Отделка выпиливания обналичников.	6	3
36.	Работа л.фрезером, разметка под выборку.	6	3
37.	Выборка пазов под петли (двери).	6	3
38.	Фрезерование калёвки в собранной конструкции.	6	3
39.	Выборка фальца (электрический фрезер) в собранной конструкции.	6	3
40.	Выборка четверти в собираемой конструкции.	6	4
41.	Фрезерование отверстий по разметке в брусках.	6	3
42.	Работа электрическим фуганком, строгание до нужного размера.	6	3
43.	Подгонка створки в раме.	6	3
44.	Подгонка рамы в коробку.	6	3
45.	Подгонка дверного полотна в коробку.	6	4
46.	Установка филёнки в отверстие дверного полотна.	6	3
47.	Виды филёнок.	6	3
48.	Склеивание заготовок на гладкую дугу.	6	3
49.	Виды клеев и способы их приготовления к работе.	6	3
50.	Работа степлером соединения деталей с помощью ленты.	6	3
51.	Работа электрической шлифовальной машинкой (отделка изделий).	6	3
52.	Технология запиливания фрезерованных деталей в стусле.	6	3
53.	Подготовка поверхности под пастилку полов.	6	3
54.	Установка прямолинейных столярных тяг (галтель).	6	3
55.	Зачистка деталей после механической обработки.	6	3
56.	Установка уплотнительного шнура в сп.переплётках.	6	3
57.	Вырезка сучков и засмолов.	6	3
58.	Изготовление деревянных носилок.	6	3
59.	Изготовление деревянных лопат для снега.	6	3
60.	Изготовление деревянных клёпок.	6	3
61.	Изготовление заполнителя дверных полотен (соты).	6	3
62.	Оклейка кромок плит ДСП.	6	3

	63.	Контроль качества выполняемых работ.	6	3
	64.	Проверка вертикальности устанавливаемых окон и дверных блоков.	6	4
	65.	Проверка горизонтальности настиленных полов, установка лаг, закреплённых плинтусов и т.д.	6	3
		<b>Всего за курс обучения:</b>	<b>390</b>	
		<b>Квалификационные экзамены.</b>	<b>12</b>	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения

1. - ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
3. - продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач);
4. Выполнение творческих работ.

### **3. Условия реализации программы производственной практики**

#### **3.1. Требования к материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие:

- оборудованные современными техническими средствами, рабочими местами;
- организация рабочего места с учетом использования современных информационных технологий и ПЭВМ;
- комплект нормативно-технической документации (ГОСТ, ОСТ, ТУ, СанПиН), а также комплект бланков сопроводительных документов и кассовых документов, форм отчетности.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся по профессии 08.01.05 (270802.07) Столяр строительный

Реализация программы производственной практики предполагает проводить практику концентрированно, после завершения выполнения определенных видов работ по учебной практике в соответствии с профессиональными модулями по данной профессии. Материально-техническая база организаций должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

#### **3.2. Требования к организации и проведению: производственной практики**

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие:

- договоров с организациями - базами о предоставлении рабочих мест при прохождении производственной практики;
- закрепление наставника (ов) от организации – базы при прохождении обучающимися производственной практики.

Производственная практика проходит в соответствии с учебным планом, графиком учебного процесса и запросами (заявками) работодателей, а также с учетом потребностей рынка труда. Обязательным условием допуска к производственной практике является освоение умений и знаний, приобретение практического опыта во время прохождения учебной практики в рамках профессиональных требований

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций и предприятий.

Реализация программы учебной практики требует наличия столярной мастерской на предприятиях

#### **Характеристика рабочих мест**

##### **Основное вспомогательное технологическое оборудование:**

- Верстаки столярные с тисками;
- Заточной станок (Наждак);
- Фрезерный станок;
- Фуговальный станок;
- Рейсмусовый станок;
- Токарные станки;
- Универсальный станок 74 С;
- Циркулярная пила;
- Шлифовальный станок;
- Горизонтально - сверлильный станок;
- Слесарный верстак.
- Вайты для склейки

##### **Инструмент измерительный, поверочный и разметочный:**

- Штангенциркули;
- Линейки измерительные металлические, рулетки;
- Угольник;
- Циркуль столярный;
- Кронциркуль;
- Ерунок;
- Малка;
- Уровень;
- Отвес;
- Рейсмус;

- Скоба;
- Отволока;

#### **Применяемый инструмент:**

- Долота;
- Стамески;
- Рубанки;
- Отвёртки;
- Молотки;
- Струбцины;
- Коловорот;
- Шпиль;
- Фуганок;
- Горбач;
- Калёвка;
- Зензубель;
- Фальцгебель;
- Шпунтубель;
- Клепка;
- Стеклорез;
- Ножницы по металлу;
- Бруски для заточки;
- Ножовки;
- Пилы;
- Свёрла;
- Буры.

#### **Электрические инструменты:**

- Шлифовальная машинка;
- Электрическая дрель;
- Электрический фрезер;
- Электрический лобзик;
- Электрический перфоратор;
- Электрический рубанок;

#### **Инвентарь:**

- Стеллажи для заготовок;
- Стеллажи для готовой продукции;
- Шкафы для инструмента;
- Защитные очки;
- Щетка-сметка;
- Защитные очки;
- Ящик для сбора и хранения промасленной ветоши;
- Распиратры;
- Аптечка;
- Противопожарные средства;
- Шкафы для переодевания;
- Инструмент для уборки помещения.

#### **Расходные материалы для оснащения слесарной мастерской:**

- Обрезные доски (пиломатериал);
- Клей;
- Саморезы;
- Шкурка;
- Гвозди;
- Шурупы;
- Шпаклёвки;
- Фанера;
- Оргалит;
- Лаки;

- Краски.

Область профессиональной деятельности выпускников: выполнение столярных, ремонтных и столярно - сборочных работ на промышленных предприятиях.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- Инструмент;
- Столярные изделия;
- Дверные и оконные проёмы;
- Станки;
- Приборы.

### 3.2 Методическое обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

#### Основные источники:

1. Степанов Б.А. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ. М.: «Академия», 2010. - 335 с.

#### Дополнительная литература:

1. Степанов Б.А. Материаловедение для профессий, связанных с обработкой древесины.- М.: «Академия», 2013. - 365 с.
2. Ключев Г.И. Столяр. Базовый уровень. М.: «Академия», 2011. - 80 с.
3. Ключев Г.И. Плотник. Базовый уровень - М.:«Академия», 2013. - 64 с.

## 4. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе выполнения обучающимися учебно-производственных заданий.

*В результате овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения производственной практики должен иметь практический опыт:*

изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий; изготовления и сборки простых и средней сложности столярных изделий; выполнения столярно-монтажных и ремонтных

столярных работ;

**уметь:** отбирать пиломатериалы, выполнять их разметку и обработку, пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;

изготавливать и устанавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия;

устанавливать крепежную фурнитуру;

выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными промышленными материалами;

собирать и устанавливать встроенную мебель;

выполнять ремонтные столярные работы;

выполнять требования охраны труда и техники безопасности.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

**знать:** виды и свойства древесины, устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки древесины; виды и способы изготовления столярных изделий и деталей;

виды и способы выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;

виды технической документации на производство работ;

мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ.

*Текущий контроль в форме:*

- наблюдения за действиями обучающегося в процессе выполнения практической работы;

- защиты практической работы;

- оценка на практическом занятии

- оценка выполнения практического задания

Аттестация производственной практики служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенного практического опыта обучающихся по профессии 08.01.05 (270802.07) Столяр строительный

Формой промежуточной аттестации по итогам производственной практики является дифференцированный зачет. Дифференцированный зачет проводится в последний день практики.

К дифференцированному зачету допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы производственной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов:

1. дневник производственной практики ;
2. аттестационный лист ;
3. производственная характеристика;

***Дополнительные материалы:***

- Отзывы с места практики,
- Приказы о поощрениях с места практики.

В процессе аттестации проводится экспертиза овладения общими и профессиональными компетенциями.

При выставлении итоговой оценки за производственную практику учитываются:

- результаты овладения студентами общими и профессиональными компетенциями,
- правильность и аккуратность ведения документации производственной практики.

В процедуре аттестации принимают участие Генеральный директор ООО «Строитель» - Вялышев Г.К., руководители производственной практики, представители предприятий-партнеров.

**Отчетная документация мастера п/обучения:**

- договора о прохождении практики;
- приказы о закреплении наставников на производстве;
- оценочную ведомость;
- сводную ведомость;
- материалы дифференцированного зачета;
- отчёты по практике;
- Материалы и протокол экзамена (квалификационного).